

[illegible][illegible][illegible]

PRVOK	POLOŽKA	PRIMER	DĚLKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĚLKA [m]				
					OCEL: B 500B				
					Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
DOBETONÁVKA - VTOK	1	Ø 16	4,500	6					
	2	Ø 16	2,900	6			17,40		
	3	Ø 12	2,700	6		16,20			
	4	Ø 12	3,410	40		136,40			
	5.1	Ø 12	3,400	6		20,40			
	5.2	Ø 12	3,500	6		21,00			
	6.1	Ø 12	3,070	3		9,21			
	6.2	Ø 12	3,070	3		9,21			
	6.3	Ø 12	2,000	6		12,00			
	7	Ø 12	0,800	40		32,00			
	8	Ø 12	8,900	30		267,00			
	9	Ø 12	2,700	62		167,40			
	10.1	Ø 12	2,100	46		96,60			
	10.2	Ø 12	1,640	28		45,92			
	11	Ø 12	0,970	26		25,22			
	12	Ø 10	2,730	60	163,80				
	13.1	Ø 12	0,700	28		19,60			
	13.2	Ø 12	0,700	28		19,60			
	14	Ø 12	0,900	64		57,60			
15	Ø 12	1,270	20		25,40				
16	Ø 12	0,300	4		1,20				
S2	Ø 10	0,680	10	6,80					
K	Ø 16	0,600	28			16,80			
CELKOVÁ DĚLKA					[m]	170,60	981,96	61,20	0,00
JEDNOTKOVÁ HMOTNOST					[kg/m]	0,617	0,888	1,578	2,466
HMOTNOST SPOLU						105,18	871,80	96,59	0,00
HMOTNOST CELKOV					[kg]		1073,57		
HMOTNOST CELKOV + 5%					[kg]		1127,25		

Technical drawing of a building section showing two rooms. The drawing includes dimensions for room widths (400, 500, 500, 500, 200) and heights (250, 500, 250). It also shows structural details like columns (Ø16, 1000), beams (17-14-31ks, 450x600), and a staircase (STARY STAV). A note indicates a 20mm diameter hole for ventilation (VYVĚTĚNÝ OTVOR Ø=20mm, L=1m; 200mm). A section line B-B is shown at the bottom right.

PRVOK	POLOŽKA	PRIMER [mm]	DĚLKA [m]	POČET [ks]	CELKOVÁ DĚLKA [m]			
					OCB: B 500B			
					Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20
DOBĚTŇÁVKA - VÝTOK	1	Ø 16	4,500	12			54,00	
	2	Ø 16	2,900	12			34,80	
	3	Ø 12	2,700	12		32,40		
	4	Ø 12	3,410	40		136,40		
	5.1	Ø 12	3,400	12		40,80		
	5.2	Ø 12	3,500	15		52,50		
	6.1	Ø 12	2,780	3		8,34		
	6.2	Ø 12	2,780	3		8,34		
	6.3	Ø 12	2,000	6		12,00		
	7	Ø 12	0,800	32		25,60		
	8	Ø 12	8,900	29		258,10		
	9	Ø 12	2,700	62		167,40		
	10	Ø 12	1,640	60		98,40		
	11	Ø 12	2,370	26		61,62		
	12	Ø 10	2,290	60	137,40			
	13	Ø 12	0,800	28		22,40		
	14	Ø 12	1,500	68		102,00		
	15	Ø 12	2,470	20		49,40		
	16	Ø 12	0,900	4		3,60		
P	Ø 12	1,000	36		36,00			
S1	Ø 10	0,580	34	19,72				
S2	Ø 10	0,680	30	20,40				
K	Ø 16	1,000	31			31,00		
CELKOVÁ DĚLKA			[m]		177,52	1115,30	119,80	0,00
JEDNOTKOVÁ HMOTNOST			[kg/m]		0,817	0,888	1,578	2,466
HMOTNOST SPOLU			[kg]		109,45	990,18	189,08	0,00
HMOTNOST CELKOM			[kg]			1288,71		
HMOTNOST CELKOM + 5%			[kg]			1353,15		

1. DOPRAVA SPOSOB SPRACOVANIA A ŽIVOTNOSTA BETÓNOVÝCH ZMESÍ: OŠTŘOVANIE BETÓNU PO BETÓNOVÝ MŇ BÝT V ZMYSLE STN EN 206, RESP. PRÍSLUŠNÝCH TŇD PRD SSC
2. ZHOTOVENIE VNÚŠNÝCH KONŠTRUKCIÍ MŇ BÝT V ZMYSLE STN EN 12617 (ZHOTOVENIE BETÓNU VNÚŠNÝCH KONŠTRUKCIÍ)
3. POVRCH PRACOVNÝCH ŠŤRÁP PRED ZATUHNUTÍM DOPŇNIT, PRED BETÓNOVÝM PRACOVNÝM ŠŤRÁPM VYKONAT ZÁKLADNÉ OŠŤRY A PREVĚŤHŤ
4. V PRÍPADE KOLÁZOV VÝSTUŽE – SKRATENIE, OŠŤRY, VYRUBANIE – MŇ BÝT DOŽŇADZANÉ KONŠTRUKČNÉ ZÁSADY VYSTUŽOVANIA
5. PRÍ ŠTYKOVANI VÝSTUŽE ZVÄRANIE MŇ BÝT PROFIL VÝSTUŽE OSLABENÝ (nap. ZÄPÄLY, VRUBÝ...) – UPRADNOSTUJEME FAKČIU VÝSTUŽE VÄZANÍM
6. POLOMERY ZÄOBĽAVIA STUŽA NA ZHNOTOVU POČIA TABULKY, RESP. POČIA STN EN 1992-1-1
7. VÝSTUŽE ŽŤ KOTOVANIE V OSI
8. NA STAVEBNÉ NEZÄMÄT RŮŽNE DIMENZY VÝSTUŽE
9. NA ZÄBEZPEČENIE PODÄŽOVÄNÝ VÝVŤ KRYTIA VÝSTUŽE ODOPORUJEME SYSTÉMY OŠŤÄNÉ PRVKY Z BETÓNU; min. POČET 2ks/m²
10. ZMENY OPROTÍ PREDPOČÄDŤAVO PROJEKTOVÝM KRYTIAM SÄTIE JE NUTNÉ KONZULTOVÄT S PROJEKTANTOM, RESP. MŇ BÝT OŠŤÄDÄNÉ STAVENÍM DOZOROM

OCEL:	STN EN 1992-1-1	B 500B	2480,0 kg
spotreba výstuže:			cca 100,0kg/1m³
KRYTIE:			c _{nom} =40 mm

